



ACCESSORI » GIUBBINO » PER SALDATURA

GIUBBINO

Cod. 140050

Giubbino in crosta

Specifiche:

- Chiusura a velcro
- Un taschino interno
- Cuciture in Kevlar®
- Colletto diritto
- Polsini con elastico
- Da utilizzare sopra gli indumenti

Imballaggio:

Unità minima 1 pezzo

Cartone da 10 pezzi

Campi d'impiego:

- Saldatura e processi correlati

Info Tecniche

Articolo	GIUBBINO
Codice	140050
Colore	grigio
Taglia	unica
Categoria	Indumenti di protezione utilizzati per la saldatura
Certificazioni	EN ISO 11611:2015  Classe 2 A1

Marcatura CE

Dispositivo Protezione Individuale - II categoria, CE ai sensi del **Regolamento (UE) 2016/425**.

Certificazioni e test

Il **Giubbino in crosta** è un dispositivo di protezione individuale conforme ai requisiti essenziali di salute e sicurezza contenuti nel Regolamento (UE) 2016/425.

È stato testato per conto del produttore ai fini della definizione di qualità, specificità e sicurezza per l'operatore.

- EN ISO 11611:2015

(Indumenti di protezione utilizzati per saldatura)



EN ISO 11611:2015

Indumenti di protezione utilizzati per saldatura

LIVELLI DI PRESTAZIONE

	CLASSE 2
Resistenza alla trazione	> 80 N
Resistenza alla lacerazione	> 20 N
Resistenza della cucitura	≥ 225 N
Contenuto di grassi	≤ 15%
Propagazione della fiamma ISO 15025: 2016, Procedimento A (codice A1), Accensione della superficie	Nessuna accensione alla sommità o ai bordi Nessuna formazione di fori* Nessun corpo incandescente o in fusione Fiamma residua ≤ 2 s Combustione residua media ≤ 2 s
Impatto di schizzi	> 25 gocce
Trasferimento del calore (radiazione)	RHTI 24 ≥ 16 s
Resistenza elettrica	> 10 ⁵ Ω
Innocuità	Assenza componenti nocivi noti 3,5 ≤ pH ≤ 9,5 contenuto Cr(VI) < 3 limite di rilevamento con test ISO 17075

* Per la ISO 15025: 2016, procedimento B, questo requisito non è applicabile.

Campo di impiego

Il DPI è progettato per proteggere il portatore nelle operazioni di saldatura e procedimenti connessi che presentano rischi comparabili.

Criteri di selezione relativi al procedimento utilizzato	Criteri di selezione relativi alle condizioni ambientali
Tecniche di saldatura manuale con forte formazione di schizzi e gocce, per esempio: - saldatura MMA (con elettrodo base o rivestito di cellulosa), - saldatura MAG (CO₂ o gas misti), - saldatura MIG (ad alta corrente), - saldatura con filo animato, - taglio al plasma, - sgorbiatura, - taglio all'ossigeno, - verniciatura termica a spruzzo.	Funzionamento di macchine, per esempio: - spazi ristretti, - per saldatura / taglio sopra testa, o in analoghe posizioni costrette.

Consigli per l'uso

Prima dell'impiego verificare che il DPI sia pulito e non presenti rotture, scuciture, scolorimenti o altre alterazioni che ne possano compromettere le caratteristiche.

Il presente DPI in presenza di difetti di fabbricazione, verrà sostituito.

Pulizia

Il lavaggio non è ammesso (né ad acqua, né a secco).

E' consigliabile che la pulizia avvenga attraverso l'uso di mezzi meccanici non aggressivi, come spazzole a setole morbide in materia vegetale o sintetica, escludendo tutto quanto a natura metallica poiché danneggerebbe il DPI.

Conservazione

Conservare il DPI nell'imballo originale in luogo fresco ed asciutto, non polveroso, lontano da fonti di calore ed al riparo dalla luce.

Il DPI deve essere smaltito in osservanza delle locali normative vigenti in materia (discarica, inceneritore).

Avvertenze

Le caratteristiche di sicurezza indicate vengono rispettate solo se il DPI è regolarmente indossato e allacciato ed in perfetto stato di conservazione.

Il velcro deve sempre essere coperto e mai esposto, in quanto non ignifugo.

Prima dell'impiego verificare che il DPI sia pulito e non presenti rotture, scuciture, scolorimenti o altre alterazioni che ne possano compromettere le caratteristiche.

Le caratteristiche protettive vengono alterate qualora il DPI abbia subito modifiche non autorizzate.

Note

Il DPI deve essere smaltito in osservanza delle locali normative vigenti in materia (discarica, inceneritore).



www.nerispa.com